

393
ELEMENTS
CROSS FIBER


**OEKO
WEAVE**

**OEKO
TEX®**
MADE IN
GREEN



393 ELEMENTS CROSS FIBER

Richtiges Ressourcenmanagement ist einer der Grundpfeiler für eine nachhaltigere Zukunft.

Sattler hat den **Cross Fiber Process** entwickelt, um Ressourcen, die bisher nicht für unsere hochwertigen Outdoor-Gewebe verwendet wurden, bereits in einem frühen Stadium der Produktentstehung zu nutzen.

Wir sammeln Fasern, die im Übergang zwischen zwei Farben entstehen und bisher aussortiert wurden.

Im Cross Fiber Process findet das Sammeln, Sortieren und Spinnen statt, bevor wir das so entstandene Garn in unserer Qualität **393 Elements Cross Fiber** weiter verarbeiten.

Mit dem Einsatz im Schuss des Gewebes, und damit zu einem Gesamtanteil von ca. 30 % im fertigen Tuch, schaffen wir gleichbleibende optische und technische Eigenschaften und somit Qualität für höchste Ansprüche.



Wir sind stolz, für unsere Produkte das **OEKO-TEX® Made in Green** Label führen zu dürfen.

Dieses Label vereint die beiden Zertifizierungen nach OEKO-TEX® STANDARD 100 und OEKO-TEX® STeP.

- ✓ Produkt- und Verbrauchersicherheit durch Prüfung auf Schadstoffe.
- ✓ Umweltverantwortung bei Prozessen und Beschaffung durch Optimierung des Chemikalienmanagements und der Abwasserqualität.
- ✓ Soziale Verantwortung durch faire Löhne, Arbeitszeiten und Sicherheit am Arbeitsplatz
- ✓ Rückverfolgbarkeit und transparente Lieferketten.

- ✓ **CROSS FIBER PROCESS:**
ca. 30 % „Cross Fibers“ im Gewebe
- ✓ **100 % spinndüsengefärbtes Acryl** -
ein äußerst langlebiges Material für textile Outdoor-Anwendungen
- ✓ **TEXgard Ausrüstung:**
PFAS- und schadstofffreie Produkte gemäß OEKO-TEX® STANDARD 100 (Klasse 2)
- ✓ **technische Eigenschaften** entsprechend der ELEMENTS Familie





Bei der Faserherstellung werden verschiedenste Farben produziert.



Beim Übergang zwischen zwei Farben entstehen gemischte Fasern. Diese konnten bisher nicht für unsere hochwertigen Outdoor-Gewebe verwendet werden. Wir nennen diese Fasern unsere „Cross Fibers“.



Im **Cross Fiber Process** werden diese Fasern weiterverwendet – gesammelt, sortiert und gesponnen – wertvolle Ressourcen bleiben auf diese Weise erhalten.



So entsteht unser **ressourcenschonendes Garn**, das wir nun in gewohnt hoher Qualität im Schuss einsetzen und sich dadurch mit ca. 30% im Gewebe wiederfindet.



Die **PFAS-freie Ausrüstung TEXgard** verleiht dem Produkt seine Wasser- und Schmutzabweisung und sorgt für Stabilität und beste Verarbeitbarkeit.



Das alles ergibt unseren **393 ELEMENTS CROSS FIBER**.

**ELEMENTS
CROSS
FIBER**

**OEKO
WEAVE**

In der Produktlinie **OEKO WEAVE** präsentieren wir Qualitäten, die mit Augenmerk auf nachhaltigere Produktion, Komponenten oder Prozesse entwickelt wurden, bei Elements Cross Fiber steht hierbei eine verbesserte Ressourcennutzung im Mittelpunkt.

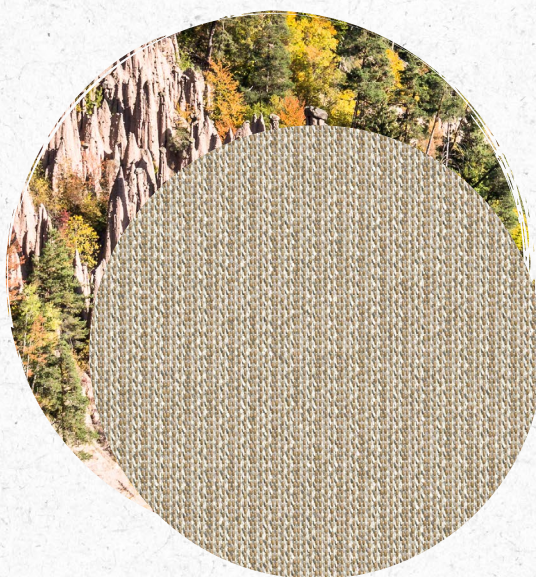
393 ELEMENTS

CROSS FIBER

ELEMENTS
**CROSS
FIBER**



393 101 MARMOLADA



393 702 RITTEN



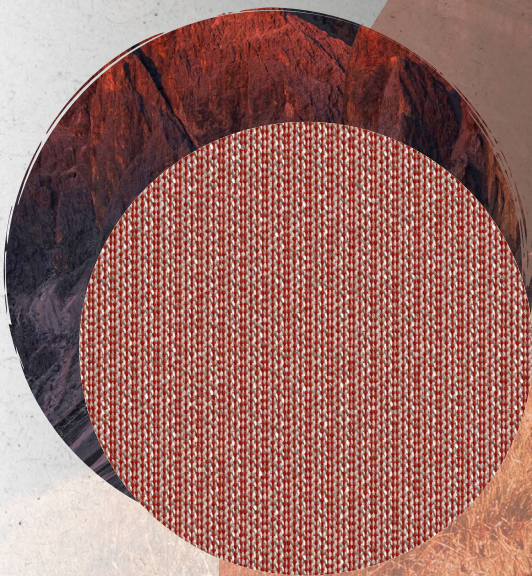
393 801 KARST



393 802 MALENCO



393 201 ARPELI



393 401 SECEDA

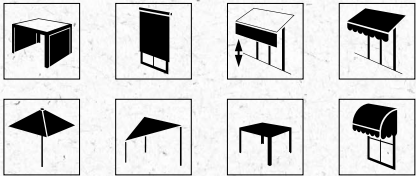
FACTS



MADE IN GREEN



Anwendungen



Qualität

393 ELEMENTS CROSS FIBER

	DIN 60 001	100 % SDA * (ca. 30 % Cross Fibers)
	DIN EN 12127	290 g/m ²
	EN ISO 4920	Note: 100
	DIN EN ISO 811	370 mm
	DIN ISO 9354	L 1/1
	DIN EN ISO 13934-1	145 daN/5 cm
	DIN EN ISO 13934-1	100 daN/5 cm
	DIN EN ISO 105-B04	min. 7/8 min. 4-5/5
	DIN EN ISO 105-B02	min. 7/8
	Konformitätserklärung	

*SDA (Spinnzüsengefärbtes ACRYL)

STANDARD
100

63864
OETI

+

STeP

22000509
OETI

=

MADE IN GREEN

SATTLER-Gewebe sind nach OEKO TEX® Standard 100 (Klasse 2) zertifiziert.



REINIGUNG
& PFLEGE



ZEICHEN-
ERKLÄRUNG

Hinweis: Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Werte ohne Toleranzangaben sind Nennwerte mit einer Toleranz von ±5%. Die Angaben entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand und sollen ohne Rechtsverbindlichkeit informieren.